| **需求编号Requirement No.** | **用户需求内容**  **Content of User Requirements** | **Q/C/I** | **期望/必需Expected /Required** | **需求来源**  **Source of Requirement** | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **工艺Process** | **质量Quality** | **EHS** | **GEP** | **商务Business** |
| **URS01** | 干式变螺距螺杆真空泵2套 |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS02** | 系统真空度-95——98KPa |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS03** | 抽气量20L/S |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS04** | 噪音≤78db |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS05** | 物料洁净度含油量＜1ppm，颗粒粒径＜0.1um. |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS06** | 出口温度＜20℃ 进口温度＜60℃ 保证进出口温度防止电解液燃烧 |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS07** | 每套设备入口配置缓冲罐大小由厂家自行决定 |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS08** | 变频控制 |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS09** | 材质：螺杆QT500 泵体HT250 哈氏合金涂层 |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS10** | 干式螺杆真空泵配备止回阀、氮气自动吹扫系统。在螺杆泵的入口配备氮气吹扫口，实现开机前氮气吹扫和运行结束后氮气吹扫，确保停机后，有害介质及气体不会在螺杆泵腔内残留。 |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS11** | 螺杆型干式真空泵整体设计要求结构合理，技术先进，操作方便，环保、安全可靠。 |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS12** | 螺杆泵驱动端采用机械密封，配合氮气气封。其中O型圈要求全氟醚材质。吸气端采用唇形密封。 |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS13** | 泵腔采用夹套冷却水进行冷却。 |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS14** | 真空泵外表面油漆符合JB/T4297中的规定，颜色均匀，不得有起泡、刷痕、桔皮等现象。 |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS15** | 机组机架采用方钢或槽钢制作，碳钢材质，附带安装用地脚螺栓。 |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS16** | 电机防爆等级ExdⅡBT4，适用电源：AC380v，50Hz。电气系统和所有电气元件皆满足防爆要求。 |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS17** | 供应商应在设备上预留接头或接口，并详细说明要求的公用工程数据，以便于和管线或管道连接并负荷匹配，以保证用户能够提供与设备要求相适应的水电等。 |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS18** | 包装运输：设备采用汽车运输，包装、运输费用由供方负担。由于包装、运输不当所造成的不良后果由供方负担。 |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS19** | 设备故障发生后，供方接到用户服务通知后4小时内应回复，如需派人到现场处理，应在48小时内到达。 |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
| **URS20** | 设备供应商应提供操作手册，包括以下内容：  1.技术数据、设备技术说明、设备详细尺寸  2.操作使用说明书、检查和问题解答。  3.维护说明书。润滑油型号和润滑油说明书,。 |  | **必需** | **√** | **√** | **√** | **√** | **√** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |